



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-4-06232

**о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ООО «СКС»
ИНН: 6166051674**

(344002, г. Ростов-на-Дону, ул. Донская, д.65/5, литер А1, каб. 10Б)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

**Группы и технические устройства:
СК**

1. Металлические строительные конструкции.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-4-07017 от 21.11.2022 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-4: ООО "Научно-производственное предприятие Северо-Кавказский учебно-научный центр", 344018, город Ростов-на-Дону, улица Народного ополчения, дом 213.

Дата выдачи 25.11.2022 г.

Свидетельство действительно до 25.11.2026 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 028CB2A100 FFAD27BB409975BF7EA63E94, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Выдал

Лукиянов А.А.





Группа технических устройств: СК(1)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-4-06232

Установленная область аттестации технологии сварки

Технология ручной дуговой сварки электродами с основным покрытием строительных конструкций. Шифр: ТП-РД-1-СК-1., Дата утверждения: 23.09.2022 г.

Область аттестации технологии сварки	
РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами	
Группа 1	
Э50А (LB-52U и другие по ППД)	
Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	Б
Группы и марки основных материалов	Б
Сварочные (наплавочные) материалы	Б
Вид покрытия электродов	Б
Диапазон диаметров, мм	Б
Диапазон толщин, мм	Б
Тип шва	Б
Тип соединения	Б
Вид соединения	Б
Угол разделки кромок	Б
Положение при сварке (наплавке)	Б
Наличие подогрева	Б
Наличие термообработки	Б
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	Б
Шифры производственных технологических карт	Б
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	Б
Примечание - Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.	Б

СП 70.13330.2012; ГОСТ 23118-12

Эксперт НАКС Игуменов А.А.

Выдал

Лукьянов А.А.

